

Hodnocení bakalářské práce – oponent

Autor hodnocení: Ing. Vladislav Ochodek
Vedoucí bakalářské práce: prof. Ing. Jiří Hrubý, CSc.
Oponenti: Ing. Vladislav Ochodek
Téma: Problematika válcovaných uzavřených profilů
Verze ZP: 1
Student: Radim Kurowski

1. *Problematika práce*

Předložená bakalářská práce (dále je BP) se zabývá problematikou výroby uzavřených válcovaných profilů. Téma vychází ze zadání průmyslového podniku a řeší aktuální problematiku z praxe.

2. *Dosažené výsledky*

V úvodu práce je provedena studie výroby uzavřených profilů. Jsou zde krátce charakterizované všechny významné způsoby výroby. Student prokázal dobrou orientaci v odborné literatuře a provedl stručnou její rešerši v dané oblasti. Experimentální část je věnována výrobě indukčně svařovaných trubek. Text je doplněn řadou obrázků, které ho vhodně doplňují. Za stěžejní a přínosné považuji aplikaci metody FMEA (Failure Mode and Effect Analysis), pro analýzu a optimalizaci výroby svařovaných trubek.

3. *Původnost práce*

Práce je celkově vyvážená v rozsahu teoretické, tak experimentální části. Je patrné, že student se dobře orientuje v dané problematice, jelikož je v dané oblasti současnosti zaměstnán.

4. *Formální náležitosti práce*

Rozsah a struktura práce odpovídá požadavkům na BP. Po formální stránce ale obsahuje řadu chyb a nepřesností (např. chybné zařazení seznamů na začátek práce, několik stylů písma v osnově, různé řádkování v seznamu literatury atd.), které zbytečně snižují úroveň práce. Celkový způsob formulace vět je dost těžkopádný a místy až nesrozumitelný. Objevují se i pravopisné chyby a terminologické nepřesnosti např. studený svar místo studený spoj dle ČSN EN ISO 6520-1 a další.

5. *Dotazy na studenta*

Vyjmňte základní svařovací parametry pro indukční a odporové svařování trubek?

Uveďte číselné označení daných technologií dle ČSN EN ISO 4063?

Můžete porovnat dosahované rychlosti svařování u tlakového a tavného svařování stejné trubky?

6. *Celkové zhodnocení práce*

Práce odpovídá požadavkům kladených na dany typ práce. Student prokázal základní inženýrské schopnosti. Práci doporučuji k obhajobě.

Celkové hodnocení: velmi dobře

Ostrava, 04.06.2018



Ing. Vladislav Ochodek